# DMF V – mobile Kleinstfackel für Bio-, Klär- und Deponiegas Deponieleitertagung 7. III.2012 Schleswig – Holstein Deponie Kiel - Schönwohld Nina Pingel, Falko Ender, Wolfgang H. Stachowitz

Diese Präsentation darf nicht vervielfältigt werden. Veröffentlichungen und weitere Vervielfältigungen bedürfen der schriftlichen Form durch die Verfasserin. Der Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 (Dezember 2007) ist zu beachten

Alle Bilder DAS - IB GmbH

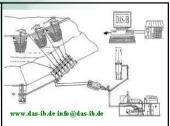
DAS - IB GmbH

LFG - & Biogas - Technology

Biogas-, Klärgas- und Deponiegastechnologie:

- ·Beratung, Planung, Projektierung
- Schulung von Betreiberpersonal
- Sachverständigentätigkeit





Tel.: # 49 / 431 / 68 38 14 / 53 44 33 - 6 oder 8

Fax.: # 49 / 431 / 200 41 37 / 53 44 33 -7

# Vorstellung der DMF V

Die mobile Kleinstfackel der DAS - IB GmbH



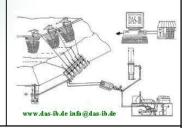
DAS - IB GmbH

Deponie Anlagen bau Stachowitz

Biogas-, Klärgas- und Deponiegastechnologie:

- ·Beratung, Planung, Projektierung
- Schulung von Betreiberpersonal
- Sachverständigentätigkeit

Postanschrift:
Preetzer Str. 207
D 24147 Kiel
Kaufmännischer Sitz /
Rechnungsanschrift:
Flintbeker Str. 55
D 24113 Kiel



Tel.: # 49 / 431 / 68 38 14 / 53 44 33 - 6 oder 8 Fax.: # 49 / 431 / 200 41 37 / 53 44 33 -7

#### Übersicht

#### Die DAS - IB GmbH:

- Im Jahr 2002 von Wolfgang H. Stachowitz gegründet
- Beratung, Planung, Projektierung
- Schulung von Betreiberpersonal
- Sachverständigentätigkeit (u.a. § 29a nach BlmSchG und Befähigte Person iSd BetrSichV und TRBS 1203)
- Schönwohld: seit 2010 Deponiejahresbetreuung, LV für Austausch Gasmotor Ersatzteilhaltung für Rohgasanalysen

#### **Unsere mobilen Fackeln**



- Die mobile Kleinstfackel DMF V
  - Aufbau und Funktion
  - Einsatzbereiche
  - Absaugversuch auf der Deponie Schönwohld
  - Schutzentgasung

#### Aufbau und Funktion

Feuerungswärmeleistung: von 5 kW<sub>th</sub> bis 80 kW<sub>th</sub>

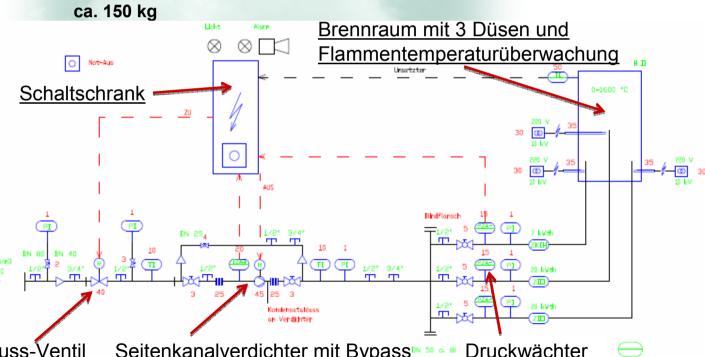
Durchfluss: 7 m³/h bis 100 m³/h bei  $\Delta$  p<sub>max</sub> 200 mbar

max. Düsenvordruck bei 99 mbar

mind. CH<sub>4</sub> Konz. 35 Vol.-%

Energieversorgung: 16 A 400 V 3 Phasen Drehstrom

Gesamtmasse: ca. 150 kg



Zusätzlich erforderlich:

Flügelradanemometer

Mobiles Rohgasanalysegerät

VK Schnell-Schluss-Ventil

Seitenkanalverdichter mit Bypass Druckwächter und Temperaturwächter

# Aufbau und Funktion Brennraum mit bis zu 3 Düsen und Flammentemperaturüberwachung Schaltschrank VK Schnell-Schluss-Ventil Beruhigungsstrecke Handwagen mit Feststellbremse Druckwächter Seitenkanalverdichter mit Bypass

und Temperaturwächter

#### Aufbau und Funktion





#### Einsatzbereiche

Der DMF V - Einsatz ist dann sinnvoll wenn ...

- •eine genaue Durchflussmessung aufgrund der geringen Durchflussmengen und der konstruktiven Ausführung des Gasfassungssystems nicht möglich ist (zu große Rohrquerschnitte und zu geringe Menge)
- •die technische Verwertung (BHKW) oder Beseitigung (Fackel) mit der bestehenden Analgentechnik, aufgrund der Ausführung und der geringen Gasmengen nicht möglich ist
- •einzelne Gasbrunnen stillgelegt werden oder umgebaut wurden

Was ist mit DMF V möglich ...

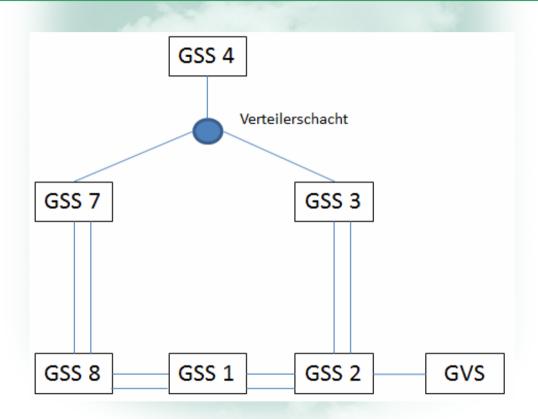
- •Funktions- und Dichtigkeitsnachweis der Gasbrunnen sowie der verbinden Rohrleitungen
- Abschätzung der Gasbildungsraten
- Erkundung von Altablagerungen
- Schutzentgasung (ggf. ohne thermische Beseitigung)

#### Ausgangssituation:

- •Mit Aufbringung der Endabdeckung im Ersatzfeld wurden die GB 4.1. bis 4.5 nach oben gezogen und einzeln über neue Verbindungsleitungen mit der GSS 4 verbunden
- •Aufgrund von wiederholtem Sauerstoffeinbruch (bis über 3 Vol.-%) wurden alle GSS zunächst einzeln entgast
  - $\rightarrow$  O<sub>2</sub>-Quelle GB 4.1, 4.2, 4.3 und 4.5

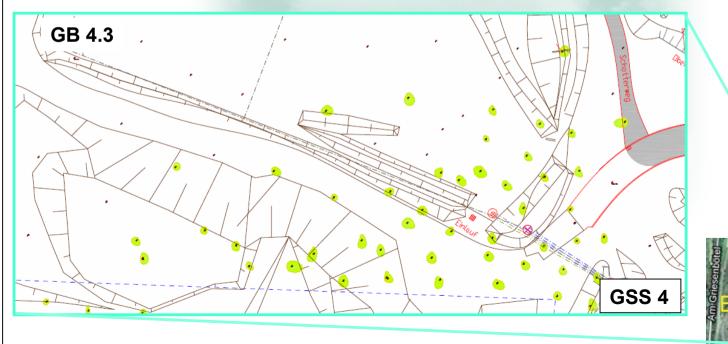


Schematisch Darstellung des Gasfassungssystems



#### Ausgangssituation:

- •Geringe (~ 16 ppm ) jedoch flächige Emissionen im Bereich der GSS 4 während der FID-Begehung im September 2011
  - → Methanemissionen im Bereich der verbindenden Rohrleitungen
  - → Ggf. Gewährleistungsansprüche gegenüber dem Hersteller





Durchführung - 1. Phase Funktionstest

flexible Rohrleitung mit Kugelhahn



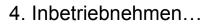


1. Abladen

2. An GB anschließen

3. Messen des Gases am Brunnenkopf







## Durchführung & Ergebnisse

- Einstellung der Durchflussmenge auf einen für die Deponie typischen Wert, hier ca. 8 m³/h
- Messung der Gaskonzentration im Verlauf mit dem mobilen Rohgasmessgerät an der DMF V

#### **Ergebnisse**

Aufgrund der Randbedingungen (Bodenfrost) wurde nur der Funktionstest durchgeführt.

- → Alle Gasbrunnen sind richtig beschriftet und zum Entgasen geeignet
- → Nur bei GB 4.5 liegt der CH<sub>4</sub>-Gehalt unter 30 Vol.-%
- → 2. Phase (Dichtigkeitsnachweis) erfolgt bei erneutem Sauerstoffeinbruch

## Schutzentgasung in der Töpfergrube



Behandlung der Abluft einer Altablagerung durch RTO

- •Ausfall der Steuerung führte zu diffusen Gasaustritten
- •Verdichter der DMF V wurde zur Notentgasung eingesetzt
- •Über Brennerkammer wurde Gas unter AGW-Werte gemischt

# Schutzentgasung in der Töpfergrube

	20.II.2012 <b>15:45</b>	16:15	21.II.2012 <b>9:30</b>	11:20	22.II.2012 11:30
CH <sub>4</sub>	8,2	6,4	3,8	3,6	2,7
$CO_2$	18	15	10,4	11	8,3
$O_2$	1,2	1,5	9	9	10,4
$H_2S$	23	14	4	4	n.n.
H <sub>2</sub>	0,17	0,1	0,06	0,05	n.n.

## Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit ...





... weiter Informationen und Themen werden auf unser internationalen Bio- und Deponiegas Fachtagung vom 17. IV. und 18 IV. vorgestellt